

DRILLMASTER MODEL SOM-121

超音波穿孔機

超音波 により

顕微鏡用ガラス・導電性ガラス等に
簡単に**0.3mm~3mm**の孔が加工できます

三次元実装用・検証用として

本機は、半導体・セラミックス・焼結超硬金属・ガラス・貴石等、硬くて脆い材料用の穿孔機ですが、簡便で使い勝手のよさを活かして使用されています。加工方式はハンドツールタイプでドリルを装着したハンドピースをドリルスタンドにセットします。穿孔後の孔の上面もドリルが貫通した下面の縁も共にカケを起こさず綺麗に加工できます。

SHNODA

標準構成品
発振器・ハンドピース
ツールカバー
スパナ(2本)
ハンドピースレスト
取扱説明書・保証書

本体発振器の優れた電子回路の採用により無駄な発熱を防ぎます。
作業においても、適正な使い方であれば、長時間連続の常に安定した振動が得られます。

オプション

ドリルスタンド
ドリルツール (φ0.3~φ3.0)
ドリルツールの形状
標準：丸形
特注：四角・三角・異形状
(サイズに制限があります)
ドリル用パウダー (GC・アルミナ・ダイヤモンド)



仕様

電源電圧・・・AC100V~230Vオートトランス
周波数・・・・・・・・・・・・・・50/60Hz
定格消費電力・・・・・・・・・・・・25VA
超音波周波数・・・・・・・・・・・・24KHz
超音波出力・・・・・・・・・・・・・・20W
追尾方式・・・・・・・・・・・・・・PLL自動追尾方式
外形寸法 (発信機)・85(W)×290(D)×140(H)
(ハンドピース)・・・・28φ×140(L)
重量 (発振機)・・・・・・・・・・・・約2.9Kg
(ハンドピース)・・・・・・・・・・・・約130g
改善の為、仕様及び外観を変更する場合があります。